Re-bar One-touch Coupler



고품질 원터치 / 내진용 철근커플러

www.ROCcoupler.com



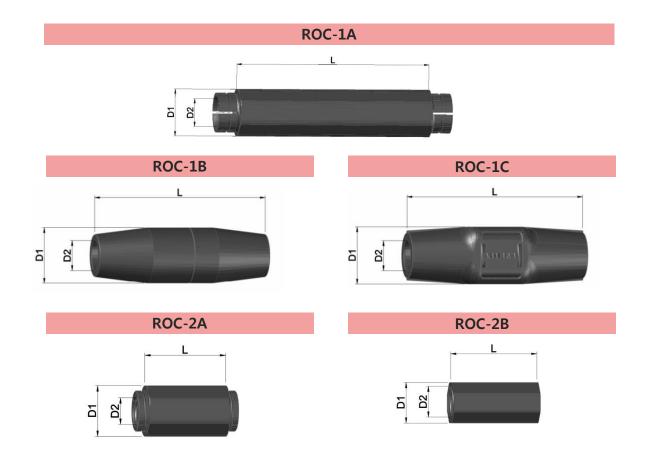
TYPE1 - 철근 무가공 원터치 커플러

모델명	ROC-1A	ROC-1B	ROC-1C						
제품 형상									
철근 가공									
원터치 이음 소요 시간	5초	2초	2초						
조임 시 필요 공구	렌치 또는 스패너	공구 불필요	공구 불필요						
분리 후 재시공 가능 여부	재시공 가능	재시공 가능	재시공 불가능						
잔류 변형량	0.1mm 이하, 0.3mm 이하	0.3mm 이상	0.3mm 이상						
인장강도	750N/mm² 이상								
적용 가능 철근 강종	SD300, SD400, SD500, SD600								
	균일한 이음 품질								
	비 숙련공도 시공 가능								
ETI	내진설계에 적용 가능								
특징			주물, 주조로 저가 대량 생산						
	제품이 길어질수록 잔류 변형량 감소		도장과 도금처리로 녹 발생 최소화						
			겹침 이음보다 낮은 시공비용						

TYPE2 - 철근 나사 가공 원터치 커플러

모델명	ROC-2A	ROC-2B						
제품 형상								
철근 가공	일반 나사 전조 가공	ROC 전용 나사 전조 가공						
이음 방법	원터치 삽입 후 약 반 바퀴 조임 (5초)							
조임 시 필요 공구	렌치 또는 스패너							
분리 후 재시공 가능 여부	재시공 가능							
잔류 변형량	0.3mm 이하							
인장강도	750N	l/mm² 이상						
적용 가능 철근 강종	SD300, SD400, SD500, SD600							
	균일한 이음 품질							
	비 숙련공도 시공 가능							
ETI	내진설계에 적용 가능							
특징	철근 나사부에 약간의 흠집이나 녹이 발생해도 이음 품질이 양호함							
		ROC-2A보다 낮은 가격						

제품 규격 및 치수



철근규격	ROC-1A		ROC-1B		ROC-1C		ROC-2A			ROC-2B					
	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)												
D13	-	-	-	-	-	-	29.8	15.5	104	24	15	32	22	15	28
D16	-	1	1	1	1	1	37.6	19	135	29	18.5	40	25	18.5	36
D19	40	22.2	161	42.5	22	136	44.6	23	151	34	22	52	28	22	50
D22	45	26	188	48	26	160	49.9	26	158.5	40	26	72	33	26	70
D25	50	29	220	54	29	180	57	29.5	175	44.2	29	82	37.9	29	80
D29	56	32.8	270	61.5	32.5	204	64.3	33	208	50.5	32.5	90	46	32.5	88
D32	61	36	282	70	36	236	69.5	36	214.5	55	36	102	50.5	36	100
D35	66	40.8	308	74.5	41	271	76.5	41	279	61	41	130	56	41	120

시공 방법

ROC-1B, ROC-1C



1. 커플러를 하부철근에 밀어 넣음



2. 상부 철근을 커플러 내부로 밀어 넣음



이음 완료

ROC-1A, ROC-2A, ROC-2B



1. 커플러를 하부 철근에 2. 상부 철근을 커플러 밀어 넣음



내부로 밀어 넣음



3. 상부 철근을 시계 방향 으로 약 반 바퀴 조여줌



이음 완료

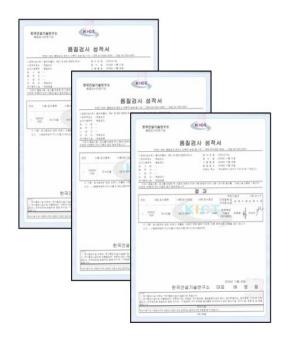
시공 사진



시험성적서

저사이클 반복 시험

인장강도 시험





특허 등록 및 출원 현황



www.ROCcoupler.com



㈜알오씨

부산광역시 강서구 가리새1로 17번길 21 Tel: 051-972-3505 / Fax: 051-972-3507

E-mail: ROCcoupler@naver.com